

DBP 357

Décapage sous courant
des aciers inoxydables

Pickling under electric
current of stainless steels



DANGER



EPI



EQUIPEMENT

Cuve anti-acide

-

Anti-resistant tank

DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 357** est un bain de décapage sous courant pouvant s'intégrer dans une chaîne de polissage électrochimique des inox (304 - 316).

Il permet d'éliminer les traces de chauffe sur les inox en quelques minutes. La surface ainsi préparée peut alors être électropolie dans les meilleures conditions. Le décapage est réalisé en branchant la pièce à l'anode ; ceci entraîne un dégagement d'hydrogène à la surface de celle-ci. Le risque de fragilisation par l'hydrogène est donc très limité.

DBP 357 is an under-current pickling bath that can be integrated into an electrochemical stainless steel polishing line (304 - 316).

It eliminates traces of heating on stainless steel in a few minutes. The surface thus prepared can then be electropolished under the best conditions. The stripping is carried out by connecting the part to the anode; this leads to the evolution of hydrogen on the surface thereof. The risk of hydrogen embrittlement is therefore very limited.

MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est une formulation prêt à l'emploi.

Concentration : prêt à l'emploi.

Température de traitement : 5 – 25 °C

Apport de courant : 4 A/dm²

Temps de contact : 2 à 10 mn en fonction de l'état de la pièce, de la nuance d'acier, de la température, l'usure et la concentration du bain.

Rinçage abondant à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

The product is a ready to use formula.

Concentration : ready to use

Processing temperature : 5 - 25 ° C

Current input : 4 A/dm²

Contact time : 2 to 10 mn depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath, the concentration.

Rinse thoroughly with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with DBP 501 before discharge.

UTILISATION – USE

Par immersion

By immersion

CONDITIONNEMENT - PACKAGING

Emballage perdu : conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides

Non returnable packaging : container/IBC

Storage away from frost and high heat

Storage and handling equipment must be acid resistant

