

DBP 302

Décapage par immersion
des aciers inoxydables

Pickling by immersion of
stainless steels



DANGER



EPI



EQUIPEMENT

Cuve anti-acide

-
Anti-resistant tank

DÉFINITION – DEFINITION

Le **Décapant DBP 302** est formulé pour l'**élimination par décapage** des oxydes de soudage et des **contaminations ferritiques** des aciers inoxydables.

Il permet, **simplement et efficacement**, de **préserver la résistance à la corrosion** des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312

Le **DBP 302** est conseillée pour le traitement par décapage des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large

Le **Décapant DBP 302** est exempt de chlore et de soufre (conforme au RCCM F 6000)

DBP 302 is formulated for the removal by **pickling** of welding oxides and **ferritic contamination** from stainless steels.

It allows, **simply and effectively**, to **preserve the corrosion resistance** of the treated materials. It follows the recommendation of ASTM A 380 A.1 and BS CP-312

DBP 302 is used to treat austenitic and austeno-ferritic stainless steel in general

DBP 302 pickling is free of chlorine and sulfur (conforms to RCCM F 6000)

MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est une formulation concentrée.

Concentration : 30 à 50% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 302** dans l'eau.

Température de traitement : 5 – 25 °C

Temps de contact : 30 mn à 6h en fonction de l'état de la pièce, de la nuance d'acier, de la température, l'usure et la concentration du bain.

Rinçage abondant à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

The product is a concentrated formula.

Concentration : from 30 to 50% in volume in water

Always add **DBP 302** to the water.

Processing temperature : 5 - 25 °C

Contact time : 30 mn to 6h depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath, the concentration.

Rinse thoroughly with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with DBP 501 before discharge.

UTILISATION – USE

Par immersion

By immersion

CONDITIONNEMENT - PACKAGING

Emballage perdu : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides.

Non returnable packaging : drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

Storage and handling equipment must be acid resistant



DBP 302 B

Décapage par immersion
des aciers inoxydables

Pickling by immersion of
stainless steels



DANGER



EPI



EQUIPEMENT

Cuve anti-acide

-
Anti-resistant tank

DÉFINITION – DEFINITION

Le **Décapant DBP 302 B** est formulé pour l'**élimination par décapage** des oxydes de soudage et des **contaminations ferritiques** des aciers inoxydables.

Il permet, **simplement et efficacement**, de **préserver la résistance à la corrosion** des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312

Le **DBP 302 B** est conseillée pour le traitement par décapage des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large (Uranus B6 – 45 – 45N- 52 N+), alliages de Nickel (Inconel, Incoloy , Hastelloy,etc...)

DBP 302 B is formulated for the removal by **pickling** of welding oxides and **ferritic contamination** from stainless steels.

It allows, **simply and effectively**, to **preserve the corrosion resistance** of the treated materials. It follows the recommendation of ASTM A 380 A.1 and BS CP-312
DBP 302 B is used to treat austenitic and austeno-ferritic stainless steel in general (Uranus B6-45-45N-52N+), and Nickel alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy ...).

MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est une formulation concentrée.

Concentration : 25 à 50% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 302 B** dans l'eau.

Température de traitement : 5 – 25 °C

Temps de contact : 15 mn à 4h en fonction de l'état de la pièce, de la nuance d'acier, de la température, l'usure et la concentration du bain.

Rinçage abondant à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

The product is a concentrated formula.

Concentration : from 25 to 50% in volume in water

Always add **DBP 302 B** to the water.

Processing temperature : 5 - 25 ° C

Contact time : 15 mn à 4h depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath, the concentration.

Rinse thoroughly with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with DBP 501 before discharge.

UTILISATION – USE

Par immersion

By immersion

CONDITIONNEMENT - PACKAGING

Emballage perdu : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides,

Non returnable packaging : drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

Storage and handling equipment must be acid resistant



DBP 302 C

Décapage par immersion
des aciers inoxydables

Pickling by immersion of
stainless steels



DANGER



EPI



EQUIPEMENT

Cuve anti-acide

-
Anti-resistant tank

DÉFINITION – DEFINITION

Le **Décapant DBP 302 C** est formulé pour l'**élimination par décapage** des oxydes de soudage et des **contaminations ferritiques** des aciers inoxydables.

Il permet, **simplement et efficacement**, de **préserver la résistance à la corrosion** des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312

Le **DBP 302 C** est conseillée pour le traitement par décapage des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large (Uranus B6 – 45 – 45N- 52 N+), alliages de Nickel (Inconel, Incoloy , Hastelloy, etc...)

DBP 302 C is formulated for the removal by **pickling** of welding oxides and **ferritic contamination** from stainless steels.

It allows, **simply and effectively**, to **preserve the corrosion resistance** of the treated materials. It follows the recommendation of ASTM A 380 A.1 and BS CP-312
DBP 302 C is used to treat austenitic and austeno-ferritic stainless steel in general (Uranus B6-45-45N-52N+), and Nickel alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy ...).

MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est une formulation concentrée.

Concentration : 25% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 302 C** dans l'eau.

Température de traitement : 5 – 25 °C

Temps de contact : 15 mn à 4h en fonction de l'état de la pièce, de la nuance d'acier, de la température, l'usure et la concentration du bain.

Rinçage abondant à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

The product is a concentrated formula.

Concentration : from 25% in volume in water

Always add **DBP 302 C** to the water.

Processing temperature : 5 - 25 ° C

Contact time : 15 mn à 4h depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath, the concentration.

Rinse thoroughly with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with DBP 501 before discharge.

UTILISATION – USE

Par immersion

By immersion

CONDITIONNEMENT - PACKAGING

Emballage perdu : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides

Non returnable packaging : drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

Storage and handling equipment must be acid resistant



DBP 302 N

Décapage par immersion
des aciers inoxydables

Pickling by immersion of
stainless steels



DANGER



EPI



EQUIPEMENT

Cuve anti-acide

-
Anti-resistant tank

DÉFINITION – DEFINITION

Le **Décapant DBP 302 N** est formulé pour l'**élimination par décapage** des oxydes de soudage et des **contaminations ferritiques** des aciers inoxydables.

Il permet, **simplement et efficacement**, de **préserver la résistance à la corrosion** des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312

Le **DBP 302 N** est conseillée pour le traitement par décapage des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large

Le **Décapant DBP 302 N** est exempt de chlore et de soufre (conforme au RCCM F 6000)

DBP 302 N is formulated for the removal by **pickling** of welding oxides and **ferritic contamination** from stainless steels.

It allows, **simply and effectively**, to **preserve the corrosion resistance** of the treated materials. It follows the recommendation of ASTM A 380 A.1 and BS CP-312

DBP 302 N is used to treat austenitic and austeno-ferritic stainless steel in general.

DBP 302 N pickling is free of chlorine and sulfur (conforms to RCCM F 6000)

MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est une **formulation concentrée**.

Concentration : 30 mini en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 302 N** dans l'eau.

Température de traitement : 5 – 25 °C

Temps de contact : 30 mn à 6h en fonction de l'état de la pièce, de la nuance d'acier, de la température, l'usure et la concentration du bain.

Rinçage abondant à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

The product is a **concentrated formula**.

Concentration : from 30 % mini in volume in water

Always add **DBP 302 N** to the water.

Processing temperature : 5 - 25 °C

Contact time : 30 mn à 6h depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath, the concentration.

Rinse thoroughly with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with DBP 501 before discharge.

UTILISATION – USE

Par immersion

By immersion

CONDITIONNEMENT - PACKAGING

Emballage perdu : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides

Non returnable packaging : drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

Storage and handling equipment must be acid resistant



DBP 302 P

Décapage par immersion
des aciers inoxydables

Pickling by immersion of
stainless steels



DANGER



EPI



EQUIPEMENT

Cuve anti-acide

-
Anti-resistant tank

DÉFINITION – DEFINITION

Le **Décapant DBP 302 P** est formulé pour l'**élimination par décapage** des oxydes de soudage et des **contaminations ferritiques** des aciers inoxydables.

Il permet, **simplement et efficacement**, de **préserver la résistance à la corrosion** des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312

Le **DBP 302 P** est conseillée pour le traitement par décapage des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large

Le **Décapant DBP 302 P** est exempt de chlore et de soufre (conforme au RCCM F 6000)

DBP 302 P is formulated for the removal by **pickling** of welding oxides and **ferritic contamination** from stainless steels.

It allows, **simply and effectively**, to **preserve the corrosion resistance** of the treated materials. It follows the recommendation of ASTM A 380 A.1 and BS CP-312

DBP 302 P is used to treat austenitic and austeno-ferritic stainless steel in general.

DBP 302 P pickling is free of chlorine and sulfur (conforms to RCCM F 6000)

MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est une formulation prête à l'emploi.

Concentration : prêt à l'emploi.

Température de traitement : 5 – 25 °C

Temps de contact : 20 mn à 8h en fonction de l'état de la pièce, de la nuance d'acier, de la température, l'usure et la concentration du bain.

Rinçage abondant à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

The product is a ready to use formula.

Concentration : ready to use.

Processing temperature : 5 - 25 °C

Contact time : 20 mn à 8h depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath, the concentration.

Rinse thoroughly with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with DBP 501 before discharge.

UTILISATION – USE

Par immersion

By immersion

CONDITIONNEMENT - PACKAGING

Emballage perdu : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides

Non returnable packaging : drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

Storage and handling equipment must be acid resistant



DBP 305 AD

Additif de décapage
des aciers inoxydables
par immersion

Additive for stainless
steels pickling by
immersion



DANGER



EPI



EQUIPEMENT

Cuve anti-acide

-
Anti-resistant tank

DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 305 AD** est formulé pour **ajuster le potentiel REDOX des bains de DBP 305 lors des opérations de décapage** des oxydes de soudage et des **contaminations ferritiques** des aciers inoxydables.

Formulé sans acide nitrique, il permet, **simplement et efficacement**, de **préserver la résistance à la corrosion** des matériels traités.

Le **potentiel REDOX** des bains de **DBP 305** doit être mesuré chaque jour afin de définir le besoin en additif **DBP 305 AD** (en concentration de 0.5 à 3 % volumique).

DBP 305 AD is formulated to **adjust the REDOX potential of DBP 305 baths** during welding oxide and stainless steel ferritic contamination pickling operations.

Formulated without nitric acid, it allows, **simply and efficiently**, **preserving the corrosion resistance** of treated materials.

The **REDOX potential** of DBP 305 baths must be measured daily to define the need for additive **DBP 305 AD** (in concentration of 0.5 to 3% by volume).

MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est une formulation prête à l'emploi.
Concentration : prêt à l'emploi.

The product is a ready to use formula.
Concentration: ready to use

UTILISATION – USE

Par immersion

By immersion

CONDITIONNEMENT - PACKAGING

Emballage perdu : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides.

Non returnable packaging: drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat.

Storage and handling equipment must be acid resistant



DBP 305

Décapage par immersion
des aciers inoxydables

Pickling by immersion of
stainless steels



DANGER



EPI



EQUIPEMENT

Cuve anti-acide

-

Anti-resistant tank

DÉFINITION – DEFINITION

Le **Décapant DBP 305** est formulé pour l'élimination par **décapage** des oxydes de soudage et des **contaminations ferritiques** des aciers inoxydables.

Formulé sans acide nitrique, il permet, **simplement et efficacement**, de **préserver la résistance à la corrosion** des matériels traités.

Le **DBP 305** est conseillée pour le traitement par décapage des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large

Le **DBP 305** doit être activé et régénéré en continu après analyse du potentiel REDOX avec l'additif **DBP 305 AD** (en concentration de 0.5 à 3%)

DBP 305 is formulated for the removal by **pickling** of welding oxides and **ferritic contamination** from stainless steels.

Formulated without nitric acid, it allows, **simply and effectively**, to **preserve the corrosion resistance** of the treated materials.

DBP 305 is used to treat austenitic and austeno-ferritic stainless steel in general

DBP 305 must be activated and regenerated continuously after analysis of the REDOX potential with the **additive DBP 305 AD** (in concentration of 0.5 to 3%)

MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est une formulation prêt à l'emploi.

Concentration : prêt à l'emploi.

Température de traitement : 30 - 45 °C

Temps de contact : 30 mn à 6h en fonction de l'état de la pièce, de la nuance d'acier, de la température, l'usure et la concentration du bain.

Rinçage abondant à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

The product is ready to use formula.

Concentration : ready to use

Processing temperature : 30 - 45 °C

Contact time : 30 mn à 6h depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath, the concentration.

Rinse thoroughly with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with DBP 501 before discharge.

UTILISATION – USE

Par immersion

By immersion

CONDITIONNEMENT - PACKAGING

Emballage perdu : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides.

Non returnable packaging: drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat.

Storage and handling equipment must be acid resistant

