

## DBP 401

Nettoyage dégraissage  
des aciers inoxydables

Cleaning and degreasing  
of austenitic stainless  
steels



### DANGER



### EPI



### EQUIPEMENT

Cuve anti-acide + pompe + pulvérisateur à main

-

Anti-resistant tank + pump + hand sprayer

### DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 401** permet l'élimination des salissures, impuretés et corps gras des surfaces traitées soit par immersion, application, aspersion, circulation ou pulvérisation.

La nature acide du **DBP 401** assure également une décontamination partielle par décollement et solubilisation des oxydes métalliques et permet la diminution d'opérations de décapage ou de passivation subséquentes.

Le **DBP 401** est conforme au **RCCM F 6000**

**DBP 401** has been designed in order to remove superficial dirt and greasy deposits from surfaces cleaned by immersion, application, aspersion, spraying or circulating.

The acid component of the **DBP 401** can also make a small decontamination detaching metallic oxides. The pickling and passivation treatment must be better at this time.

**DBP 401** is in conformity with **RCCM F-6000**

### MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

**Le produit est une formulation concentrée.**

**Concentration** : 5 à 50% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 401** dans l'eau.

**Température de traitement** : 5 – 25 °C

**Temps de contact** : 30 mn minimum en fonction de l'état de la pièce, la nuance d'acier, la température, l'usure du bain.

Rinçage abondant et soigné à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec **DBP 501** avant rejet.

**The product is a concentrated formula.**

**Concentration**: from 5 to 50% in volume in water

Always add **DBP 401** to the water.

**Processing temperature**: 5 - 25 °C

**Contact time**: 30 mn minimum depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath.

Thorough and careful rinsing with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with **DBP 501** before discharge.

### UTILISATION – USE

Par immersion/circulation (5-30%), par application (1/4), par pulvérisation (1/2)

By immersion/circulation (5-30%), by application (1/4), by spraying (1/2)

### CONDITIONNEMENT - PACKAGING

**Emballage perdu** : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

**Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistant aux acides**

**Non returnable packaging**: drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

**Storage and handling equipment must be acid resistant**



## DBP 401 N

Nettoyage dégraissage  
des aciers inoxydables

Cleaning and degreasing  
of austenitic stainless  
steels



### DANGER



### EPI



### EQUIPEMENT

Cuve anti-acide + pompe + pulvérisateur à main

Anti-resistant tank + pump + hand sprayer

### DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 401 N** permet l'élimination des salissures, impuretés et corps gras des surfaces traitées soit par immersion, application, aspersion, circulation ou pulvérisation.

La nature acide du **DBP 401 N** assure également une décontamination partielle par décollement et solubilisation des oxydes métalliques et permet la diminution d'opérations de décapage ou de passivation subséquentes.

Le **DBP 401 N** est conforme au **RCCM F 6000**

**DBP 401 N** has been designed in order to remove superficial dirt and greasy deposits from surfaces cleaned by immersion, application, aspersion, spraying or circulating.

The acid component of the **DBP 401 N** can also make a small decontamination detaching metallic oxides. The pickling and passivation treatment must be better at this time.

**DBP 401 N** is in conformity with **RCCM F-6000**

### MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

**Le produit est une formulation concentrée.**

**Concentration** : 5 à 50% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 401 N** dans l'eau.

**Température de traitement** : 5 – 25 °C

**Temps de contact** : 30 mn minimum en fonction de l'état de la pièce, la nuance d'acier, la température, l'usure du bain.

Rinçage abondant et soigné à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec **DBP 501** avant rejet.

**The product is a concentrated formula.**

**Concentration**: from 5 to 50% in volume in water

Always add **DBP 401 N** to the water.

**Processing temperature**: 5 - 25 °C

**Contact time**: 30 mn minimum depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath.

Thorough and careful rinsing with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with **DBP 501** before discharge.

### UTILISATION – USE

Par immersion/circulation (5-30%), par application (1/4), par pulvérisation (1/2)

By immersion/circulation (5-30%), by application (1/4), by spraying (1/2)

### CONDITIONNEMENT - PACKAGING

**Emballage perdu** : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

**Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistant aux acides**

**Non returnable packaging**: drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

**Storage and handling equipment must be acid resistant**



## DBP 401 P

Nettoyage dégraissage  
des aciers inoxydables

Cleaning and degreasing  
of austenitic stainless  
steels



### DANGER



### EPI



### EQUIPEMENT

Cuve anti-acide + pompe + pulvérisateur à main

-

Anti-resistant tank + pump + hand sprayer

### DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 401 P** permet l'élimination des salissures, impuretés et corps gras des surfaces traitées soit par immersion, application, aspersion, circulation ou pulvérisation.

La nature acide du **DBP 401 P** assure également une décontamination partielle par décollement et solubilisation des oxydes métalliques et permet la diminution d'opérations de décapage ou de passivation subséquentes.

Le **DBP 401 P** est conforme au **RCCM F 6000**

**DBP 401 P** has been designed in order to remove superficial dirt and greasy deposits from surfaces cleaned by immersion, application, aspersion, spraying or circulating.

The acid component of the **DBP 401 P** can also make a small decontamination detaching metallic oxides. The pickling and passivation treatment must be better at this time.

**DBP 401 P** is in conformity with **RCCM F-6000**

### MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

**Le produit est une formulation concentrée.**

**Concentration** : 50 à 100% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 401 P** dans l'eau.

**Température de traitement** : 5 – 25 °C

**Temps de contact** : 30 mn minimum en fonction de l'état de la pièce, la nuance d'acier, la température, l'usure du bain.

Rinçage abondant et soigné à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec **DBP 501** avant rejet.

**The product is a concentrated formula.**

**Concentration**: from 50 to 100% in volume in water

Always add **DBP 401 P** to the water.

**Processing temperature**: 5 - 25 °C

**Contact time**: 30 mn minimum depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath.

Thorough and careful rinsing with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with **DBP 501** before discharge.

### UTILISATION – USE

Par immersion/circulation (50%), par application (100%), par pulvérisation (100%)

By immersion/circulation (50%), by application (100%), by spraying (100%)

### CONDITIONNEMENT - PACKAGING

**Emballage perdu** : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

**Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistant aux acides**

**Non returnable packaging**: drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

**Storage and handling equipment must be acid resistant**



## DBP 408

Nettoyage dégraissage  
des aciers inoxydables

Cleaning and degreasing  
of austenitic stainless  
steels



### DANGER



### EPI



### EQUIPEMENT

Cuve anti-acide + pompe + pulvérisateur à main

-

Anti-resistant tank + pump + hand sprayer

### DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 408** permet l'élimination des salissures, impuretés et corps gras des surfaces traitées en acier inoxydable austénitique, austéno-ferritique (Uranus B6 – 45 – 45N-52 N+) et alliage de Nickel (Inconel, Incoloy, Hastelloy, etc...)

Le **DBP 408** est particulièrement destiné à l'élimination des salissures sur les cuves et matériels vinicole en aciers inoxydables.

La nature acide du **DBP 408** assure également une décontamination partielle par décollement et solubilisation des oxydes métalliques et permet la diminution d'opérations de décapage ou de passivation subséquentes.

Le **DBP 408** est conforme au **RCCM F 6000**

**DBP 408** has been designed in order to remove superficial dirt and greasy deposits from surfaces cleaned of austenitic, austeno-ferritic stainless steel (Uranus B6-45-45N-52N+), and Nickel alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy ...).

**DBP 408** is specially designed to be used on the wine industry (cleaning of tanks...).

The acid component of the **DBP 408** can also make a small decontamination detaching metallic oxides. The pickling and passivation treatment must be better at this time.

**DBP 408** is in conformity with **RCCM F-6000**

### MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est une formulation concentrée.

**Concentration** : 5 à 50% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 408** dans l'eau.

**Température de traitement** : 5 – 25 °C

**Temps de contact** : 30 mn minimum en fonction de l'état de la pièce, la nuance d'acier, la température, l'usure du bain.

Rinçage abondant et soigné à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

The product is a concentrated formula.

**Concentration** : from 5 to 50% in volume in water

Always add **DBP 408** to the water.

**Processing temperature** : 5 - 25 °C

**Contact time** : 30 mn minimum depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath.

Thorough and careful rinsing with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with DBP 501 before discharge.

### UTILISATION – USE

Par immersion/circulation (5-35%), par application (1/4), par pulvérisation (1/2)

By immersion/circulation (5-35%), by application (1/4), by spraying (1/2)

### CONDITIONNEMENT - PACKAGING

**Emballage perdu** : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides

**Non returnable packaging** : drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

Storage and handling equipment must be acid resistant



## DBP 408 N

Nettoyage dégraissage  
des aciers inoxydables

Cleaning and degreasing  
of austenitic stainless  
steels



### DANGER



### EPI



### EQUIPEMENT

Cuve anti-acide + pompe + pulvérisateur à main

-

Anti-resistant tank + pump + hand sprayer

### DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 408 N** permet l'élimination des salissures, impuretés et corps gras des surfaces traitées en acier inoxydable austénitique, austéno-ferritique (Uranus B6 – 45 – 45N- 52 N+) et alliage de Nickel (Inconel, Incoloy , Hastelloy,etc...)

Le **DBP 408 N** est particulièrement destiné à l'élimination des salissures sur les cuves et matériels vinicole en aciers inoxydables.

La nature acide du **DBP 408 N** assure également une décontamination partielle par décollement et solubilisation des oxydes métalliques et permet la diminution d'opérations de décapage ou de passivation subséquentes.

Le **DBP 408 N** est conforme au **RCCM F 6000**

DBP 408 N has been designed in order to remove superficial dirt and greasy deposits from surfaces cleaned of austenitic, austeno-ferritic stainless steel (Uranus B6-45-45N-52N+), and Nickel alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy ...).

DBP 408 N is specially designed to be used on the wine industry (cleaning of tanks...).

The acid component of the DBP 408 N can also make a small decontamination detaching metallic oxides. The pickling and passivation treatment must be better at this time.

DBP 408 N is in conformity with **RCCM F-6000**

### MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

**Le produit est une formulation concentrée.**

**Concentration :** 5 à 50% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 408 N** dans l'eau.

**Température de traitement :** 5 – 25 °C

**Temps de contact :** 30 mn minimum en fonction de l'état de la pièce, la nuance d'acier, la température, l'usure du bain.

Rinçage abondant et soigné à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

**The product is a concentrated formula.**

**Concentration:** from 5 to 50% in volume in water

Always add **DBP 408 N** to the water.

**Processing temperature:** 5 - 25 ° C

**Contact time:** 30 mn minimum depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath.

Thorough and careful rinsing with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with DBP 501 before discharge.

### UTILISATION – USE

Par immersion/circulation (5-35%), par application (1/4), par pulvérisation (1/2)

By immersion/circulation (5-35%), by application (1/4), by spraying (1/2)

### CONDITIONNEMENT - PACKAGING

**Emballage perdu :** bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

**Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides**

**Non returnable packaging:** drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

**Storage and handling equipment must be acid resistant**





## DBP 408 P

Nettoyage dégraissage  
des aciers inoxydables

Cleaning and degreasing  
of austenitic stainless  
steels



### DANGER



### EPI



### EQUIPEMENT

Cuve anti-acide + pompe + pulvérisateur à main

-

Anti-resistant tank + pump + hand sprayer

### DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 408 P** permet l'élimination des salissures, impuretés et corps gras des surfaces traitées en acier inoxydable austénitique, austéno-ferritique (Uranus B6 – 45 – 45N- 52 N+) et alliage de Nickel (Inconel, Incoloy, Hastelloy, etc...)

Le **DBP 408 P** est particulièrement destiné à l'élimination des salissures sur les cuves et matériels vinicole en aciers inoxydables.

La nature acide du **DBP 408 P** assure également une décontamination partielle par décollement et solubilisation des oxydes métalliques et permet la diminution d'opérations de décapage ou de passivation subséquentes.

Le **DBP 408 P** est conforme au **RCCM F 6000**

**DBP 408 P** has been designed in order to remove superficial dirt and greasy deposits from surfaces cleaned of austenitic, austeno-ferritic stainless steel (Uranus B6-45-45N-52N+), and Nickel alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy ...).

**DBP 408 P** is specially designed to be used on the wine industry (cleaning of tanks...).

The acid component of the **DBP 408 P** can also make a small decontamination detaching metallic oxides. The pickling and passivation treatment must be better at this time.

**DBP 408 P** is in conformity with **RCCM F-6000**

### MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

**Le produit est une formulation concentrée.**

**Concentration :** 30 à 100% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 408 P** dans l'eau.

**Température de traitement :** 5 – 25 °C

**Temps de contact :** 30 mn minimum en fonction de l'état de la pièce, la nuance d'acier, la température, l'usure du bain.

Rinçage abondant et soigné à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec **DBP 501** avant rejet.

**The product is a concentrated formula.**

**Concentration:** from 33 to 100% in volume in water

Always add **DBP 408 P** to the water.

**Processing temperature:** 5 - 25 °C

**Contact time:** 30 mn minimum depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath.

Thorough and careful rinsing with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with **DBP 501** before discharge.

### UTILISATION – USE

Par immersion/circulation (5-35%), par application (1/4), par pulvérisation (1/2)

By immersion/circulation (5-35%), by application (1/4), by spraying (1/2)

### CONDITIONNEMENT - PACKAGING

**Emballage perdu :** bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

**Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides**

**Non returnable packaging:** drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

**Storage and handling equipment must be acid resistant**



## DBP 409

Nettoyage dégraissage  
des aciers inoxydables

Cleaning and degreasing  
of austenitic stainless  
steels



### DANGER



### EPI



### EQUIPEMENT

Cuve anti-acide + pompe + pulvérisateur à main

-

Anti-resistant tank + pump + hand sprayer

### DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 409** permet l'élimination des salissures, impuretés et corps gras des surfaces traitées.

Peu moussant, le **DBP 409** est particulièrement adapté à ce dernier mode de traitement.

La nature acide du **DBP 409** assure également une décontamination partielle par décollement et solubilisation des oxydes métalliques et permet la diminution d'opérations de décapage ou de passivation subséquentes.

Le **DBP 409** est conforme au **RCCM F 6000**

**DBP 409** has been designed in order to remove superficial dirt and greasy deposits from surfaces.

Low foaming, the product is particularly suited to this last mode of treatment. The acid component of the **DBP 409** can also make a small decontamination detaching metallic oxides. The pickling and passivation treatment must be better at this time.

**DBP 409** is in conformity with **RCCM F-6000**

### MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

**Le produit est une formulation concentrée.**

**Concentration** : 5 à 50% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 409** dans l'eau.

**Température de traitement** : 5 – 25 °C

**Temps de contact** : 30 mn minimum en fonction de l'état de la pièce, la nuance d'acier, la température, l'usure du bain.

Rinçage abondant et soigné à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec **DBP 501** avant rejet.

**The product is a concentrated formula.**

**Concentration**: from 5 to 50% in volume in water

Always add **DBP 409** to the water.

**Processing temperature**: 5 - 25 °C

**Contact time**: 30 mn minimum depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath.

Thorough and careful rinsing with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with **DBP 501** before discharge

### UTILISATION – USE

Par immersion/circulation (5-35%), par application (1/4), par pulvérisation (1/2)

By immersion/circulation (5-35%), by application (1/4), by spraying (1/2)

### CONDITIONNEMENT - PACKAGING

**Emballage perdu** : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

**Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides**

**Non returnable packaging** : drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

**Storage and handling equipment must be acid resistant**



## DBP 409 N

Nettoyage dégraissage  
des aciers inoxydables

Cleaning and degreasing  
of austenitic stainless  
steels



### DANGER



### EPI



### EQUIPEMENT

Cuve anti-acide + pompe + pulvérisateur à main

-

Anti-resistant tank + pump + hand sprayer

### DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 409 N** permet l'élimination des salissures, impuretés et corps gras des surfaces traitées.

Peu moussant, le **DBP 409 N** est particulièrement adapté à ce dernier mode de traitement.

La nature acide du **DBP 409 N** assure également une décontamination partielle par décollage et solubilisation des oxydes métalliques et permet la diminution d'opérations de décapage ou de passivation subséquentes.

Le **DBP 409 N** est conforme au **RCCM F 6000**

**DBP 409 N** has been designed in order to remove superficial dirt and greasy deposits from surfaces.

Low foaming, the product is particularly suited to this last mode of treatment

The acid component of the **DBP 409 N** can also make a small decontamination detaching metallic oxides. The pickling and passivation treatment must be better at this time.

**DBP 409 N** is in conformity with **RCCM F-6000**

### MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

**Le produit est une formulation concentrée.**

**Concentration :** 5 à 50% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 409 N** dans l'eau.

**Température de traitement :** 5 – 25 °C

**Temps de contact :** 30 mn minimum en fonction de l'état de la pièce, la nuance d'acier, la température, l'usure du bain.

Rinçage abondant et soigné à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec **DBP 501** avant rejet.

**The product is a concentrated formula.**

**Concentration:** from 5 to 50% in volume in water

Always add **DBP 409 N** to the water.

**Processing temperature:** 5 - 25 °C

**Contact time:** 30 mn minimum depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath.

Thorough and careful rinsing with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with **DBP 501** before discharge.

### UTILISATION – USE

Par immersion/circulation (5-35%), par application (1/4), par pulvérisation (1/2)

By immersion/circulation (5-35%), by application (1/4), by spraying (1/2)

### CONDITIONNEMENT - PACKAGING

**Emballage perdu :** bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

**Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides**

**Non returnable packaging :** drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

**Storage and handling equipment must be acid resistant**





## DBP 409 P

Nettoyage dégraissage  
des aciers inoxydables

Cleaning and degreasing  
of austenitic stainless  
steels



### DANGER



### EPI



### EQUIPEMENT

Cuve anti-acide + pompe + pulvérisateur à main

-  
Anti-resistant tank + pump + hand sprayer

### DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 409 P** permet l'élimination des salissures, impuretés et corps gras des surfaces traitées.

Peu moussant, le **DBP 409 P** est particulièrement adapté à ce dernier mode de traitement.

La nature acide du **DBP 409 P** assure également une décontamination partielle par décollement et solubilisation des oxydes métalliques et permet la diminution d'opérations de décapage ou de passivation subséquentes.

Le **DBP 409 P** est conforme au **RCCM F 6000**

**DBP 409 P** has been designed in order to remove superficial dirt and greasy deposits from surfaces.

Low foaming, the product is particularly suited to this last mode of treatment. The acid component of the **DBP 409 P** can also make a small decontamination detaching metallic oxides. The pickling and passivation treatment must be better at this time.

**DBP 409 P** is in conformity with **RCCM F-6000**

### MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

**Le produit est une formulation concentrée.**

**Concentration :** 33 à 100% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 409 P** dans l'eau.

**Température de traitement :** 5 – 25 °C

**Temps de contact :** 30 mn minimum en fonction de l'état de la pièce, la nuance d'acier, la température, l'usure du bain.

Rinçage abondant et soigné à l'eau, de préférence au jet sous pression.

Neutraliser les eaux de rinçages avec **DBP 501** avant rejet.

**The product is a concentrated formula.**

**Concentration:** from 33 to 100% in volume in water

Always add **DBP 409 P** to the water.

**Processing temperature:** 5 - 25 °C

**Contact time:** 30 mn minimum depending on the state of the part, the grade of steel, the temperature, the wearing out of the bath.

Thorough and careful rinsing with water, preferably with a pressure jet,

Neutralize rinsing water with **DBP 501** before discharge

### UTILISATION – USE

Par immersion/circulation (30-100%), par application (1/2), par pulvérisation (1/2)

By immersion/circulation (33-100%), by application (1/2), by spraying (1/2)

### CONDITIONNEMENT - PACKAGING

**Emballage perdu :** bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

**Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistant aux acides**

**Non returnable packaging :** drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat

**Storage and handling equipment must be acid resistant**

