

DBP 601

Décontamination et passivation des aciers inoxydables austénitiques

Decontamination and passivation of austenitic stainless steel



DANGER



EPI



EQUIPEMENT

Cuve anti-acide, pompe, pulvérisateur à main

Anti-resistant tank, pump, hand sprayer

DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 601** est formulé pour la **désoxydation et la passivation** des aciers inoxydables austénitiques.

Il permet la dissolution des inclusions métalliques ferriques et la reconstitution de la couche passive des surfaces en acier inoxydable après traitement de décapage ou de dégraissage.

Son utilisation est conseillée pour le traitement des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large (Uranus B6 – 45 – 45N- 52 N+), alliages de Nickel (Inconel, Incoloy, Hastelloy, etc...)

Le **DBP 601** est exempt de chlore, il répond aux exigences de l'ASTM A967/A967M et du RCC-MX XF6000.

DBP 601 is formulated for the **deoxidation and passivation** of austenitic stainless steels.

It allows the dissolution of iron metal inclusions and the recovery of the passive layer of stainless steel surfaces after pickling or degreasing treatment.

It is recommended for the treatment of austenitic stainless steels, austeno-ferritic in the broad sense (Uranus B6 - 45 - 45N- 52 N +), nickel alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy, etc ...)

DBP 601 is chlorine-free and meets the requirements of ASTM A967/A967M and RCC-MX XF6000.

MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est une formulation concentrée.

Concentration : 5 à 50% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 601** dans l'eau.

Température de traitement : 5 – 45 °C

Temps de contact : 20 mn minimum

Rincer abondamment à l'eau de préférence au jet sous pression.

Si le pH des eaux de rinçage est inférieur à un pH de 5.5/6, les neutraliser avec le DBP 501 avant rejet.

The product is a concentrated formula.

Concentration: from 5 to 50% in volume in water

Always add **DBP 601** to the water.

Processing temperature: 5 - 45 °C

Contact time: 20 mn minimum

Rinse thoroughly with waters, preferably with a pressurized spray.

If the pH of the rinse water is less than a pH of 5.5/6, neutralize them with the DBP 501 before release.

UTILISATION – USE

Il peut être utilisé soit par immersion-circulation (5-50%), application- aspersion (25%) ou pulvérisation (50%).

It can be used either by immersion-circulation (5-50%), application-sprinkling (25%), or spraying (50%).

CONDITIONNEMENT - PACKAGING

Emballage perdu : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides.

Non returnable packaging: drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat.

Storage and handling equipment must be acid resistant



DBP 601 N

Décontamination et
passivation des aciers
inoxydables austénitiques

Decontamination and
passivation of austenitic
stainless steel



DANGER



EPI



EQUIPEMENT

Cuve anti-acide, pompe, pulvérisateur à main

Anti-resistant tank, pump, hand sprayer

DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 601 N** est formulé pour la **désoxydation et la passivation** des aciers inoxydables austénitiques. Il permet la dissolution des inclusions métalliques ferriques et la reconstitution de la couche passive des surfaces en acier inoxydable après traitement de décapage ou de dégraissage.

Son utilisation est conseillée pour le traitement des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large (Uranus B6 – 45 – 45N- 52 N+), alliages de Nickel (Inconel, Incoloy, Hastelloy, etc...)

Le **DBP 601 N** est exempt de chlore, il répond aux exigences de l'ASTM A967/A967M et du RCC-MX XF6000.

DBP 601 N is formulated for the **deoxidation and passivation** of austenitic stainless steels.

It allows the dissolution of iron metal inclusions and the recovery of the passive layer of stainless steel surfaces after pickling or degreasing treatment.

It is recommended for the treatment of austenitic stainless steels, austeno-ferritic in the broad sense (Uranus B6 - 45 - 45N- 52 N +), nickel alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy, etc ...)

DBP 601 N is chlorine-free and meets the requirements of ASTM A967/A967M and RCC-MX XF6000.

MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est une formulation concentrée.

Concentration : 5 à 50% en volume dans de l'eau.

Toujours verser le **DBP 601 N** dans l'eau.

Température de traitement : 5 – 45 °C

Temps de contact : 20 mn minimum

Rincer abondamment à l'eau de préférence au jet sous pression.

Si le pH des eaux de rinçage est inférieur à un pH de 5.5/6, les neutraliser avec le DBP 501 avant rejet.

The product is a concentrated formula.

Concentration: from 5 to 50% in volume in water

Always add **DBP 601 N** to the water.

Processing temperature: 5 - 45 °C

Contact time: 20 mn minimum

Rinse thoroughly with waters, preferably with a pressurized spray.

If the pH of the rinse water is less than a pH of 5.5/6, neutralize them with the DBP 501 before release.

UTILISATION – USE

Il peut être utilisé soit par immersion-circulation (5-50%), application- aspersion (25%) ou pulvérisation (50%).

It can be used either by immersion-circulation (5-50%), application-sprinkling (25%), or spraying (50%).

CONDITIONNEMENT - PACKAGING

Emballage perdu : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides.

Non returnable packaging: drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat.

Storage and handling equipment must be acid resistant



DBP 635

Décontamination et passivation des aciers inoxydables austénitiques et martensitiques

Decontamination and passivation of austenitic of martensitic stainless steel



DANGER



EPI



EQUIPEMENT

Cuve anti-acide, pompe, pulvérisateur à main

Anti-resistant tank, pump, hand sprayer

DÉFINITION – DEFINITION

Le **DBP 635** est formulé pour la **désoxydation et la passivation** des aciers inoxydables austénitiques et martensitiques.

Il permet la dissolution des inclusions métalliques ferriques et la reconstitution de la couche passive des surfaces en acier inoxydable après traitement de décapage ou de dégraissage.

Sans acide nitrique, il offre un cadre de travail **moins agressif** pour le personnel et **plus respectueux de l'environnement**.

Le **DBP 635** est exempt de chlore, il répond aux exigences de l'ASTM A967/A967M.

DBP 635 is formulated for the **deoxidation and passivation** of austenitic and martensitic stainless steels.

It allows the dissolution of iron metal inclusions and the recovery of the passive layer of stainless steel surfaces after pickling or degreasing treatment.

Nitric acid-free, it offers a **less aggressive work environment** for staff and is more environmentally friendly.

DBP 635 is chlorine-free and meets the requirements of ASTM A967/A967M.

MISE EN OEUVRE - HOW TO USE

Le produit est livré prêt à l'emploi.

Concentration d'utilisation : Pur

Température de traitement : 15 – 45 °C

Temps de contact : 45 mn minimum

Rincer abondamment à l'eau de préférence au jet sous pression.

Si le pH des eaux de rinçage est inférieur à un pH de 5.5/6, les neutraliser avec le DBP 501 avant rejet.

The product is delivered ready to use.

Concentration of use: Pure

Processing temperature: 15 - 45 °C

Contact time: 45 mn minimum

Rinse thoroughly with waters, preferably with a pressurized spray.

If the pH of the rinse water is less than a pH of 5.5/6, neutralize them with the DBP 501 before release.

UTILISATION – USE

Il peut être utilisé soit par immersion, application, aspersion, circulation ou pulvérisation.

It can be used either by immersion, application, sprinkling, circulation or spraying.

CONDITIONNEMENT - PACKAGING

Emballage perdu : bidon, fût, conteneur/IBC.

Stockage à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Les équipements de stockage et de manipulation doivent être résistants aux acides.

Non returnable packaging: drum, jerrycan, container/IBC

Storage away from frost and high heat.

Storage and handling equipment must be acid resistant

